

ENFLEX® VU-424-35A**Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性硫化橡胶****加工信息**

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	2.0	hr
料斗温度	170 到 180	°C
料筒中部温度	180 到 190	°C
料筒前部温度	190 到 200	°C
射嘴温度	200 到 210	°C
加工 (熔体) 温度	210 到 220	°C
模具温度	10 到 50	°C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

备注¹ 一般属性：这些不能被视为规格。